

GALVA ZN + BRILLANT Aérosol

**GALVANISATION A FROID,
METALLISATION - RETOUCHES - FINITION BRILLANT**

DESCRIPTION

Recommandé pour une protection durable de toutes pièces métalliques, de type ferreux ou alliages. Assure des revêtements à épaisseur constante, avec un aspect homogène et brillant. Film se distinguant par la grande qualité de son aspect. Ce galvanisant résiste à des températures de 550 °C, sans se dégrader ; cette caractéristique permet à l'utilisateur tout emploi sur corps soumis à de très fortes températures. En outre, le revêtement réalisé est soudable (sauf sous argon).

Ce galvanisant à froid offre de nombreux avantages :

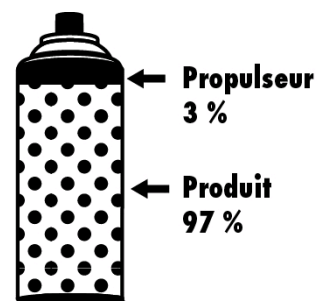
- Protection galvanique, avec principe d'oxydoréduction obtenue à 100 %.
- Protection contre la corrosion thermique, mais aussi chimique.
- Film réalisé, sans coulure, sans surépaisseur, ne se dégradant pas lors d'applications sur assemblages vissés.
- Très grand pouvoir couvrant, hors poussière rapidement, permettant une application sur tous types de sites.
- Fini parfait, aspect brillant.
- Après polymérisation totale (24 heures à 25 °C), peintable, avec tous types de peintures.
- Pas de nécessité de purger l'aérosol après application.

Ce galvanisant permet une action polyvalente, pour la protection de tous métaux galvanisés, après reprise mécanique ou de soudage, ainsi que pour la prévention de la corrosion et de l'oxydation.

UTILISABLE DE -50°C À +550°C. SOUDABLE - PEINTABLE

DOMAINES D'UTILISATION

- Protection galvanique.
- Protection de toutes pièces métalliques non revêtues.
- Reprise de pièces galvanisées à chaud.
- Traitement d'aspect.
- Reprise après usinage ou soudage.
- Préparation des surfaces.
- Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation.
- Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords.
- Bâtis de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture.
- Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés.
- Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau.
- Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques.
- Grillages, clôtures, ouvrants.
- Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation.
- Installations de chauffage, retours de bacs d'étanchéité.
- Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires.
- Protection de clous ou de visserie avant enduit plâtre.



Nombre d'utilisations X 3

iBiotec® Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 44 44

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SMI

Visitez notre usine de production sur



Tec Industries service

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

GALVA ZN + BRILLANT Aérosol

GALVANISATION A FROID,
METALLISATION - RETOUCHES - FINITION BRILLANT

POUVOIR COUVRANT POUR UN AÉROSOL DE 650mL

Galvanisant butane-propane : environ 4 m²

Galvanisant au CO₂ GALVA ZN+ : 10 m²

PLUS HOMOGÈNE

Le galvanisant GALVA ZN+, appliqué sans excès sur toutes pièces à protéger de la corrosion, permet de réaliser des films homogènes, sans coulure, sans peau d'orange.

PLUS PROTECTEUR

La norme NF ISO 9227 définit les conditions d'essais du test au brouillard salin et détermine la protection d'une surface revêtue contre des agents physiques, chimiques et biologiques.

La norme ISO 4628/3 permet d'évaluer le degré d'enrouillement à l'issue de l'essai.

PLUS RÉSISTANT

Après polymérisation, les revêtements sont particulièrement adhérents aux surfaces, possèdent une excellente résistance à la rayure et ne transfèrent pas lors de leur manipulation.

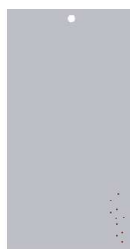
L'adhésion est appréciée par des essais d'emboutissage lent suivant la norme NF EN ISO 1520, après lesquels on observe les changements d'aspect, les craquements et les décollements.

PRÉSENTATION

Code article : 514594 - aérosol de 650 mL - carton de 12 unités.



PROTECTION ANTICORROSION



Après 120 heures :
Galvanisant GALVA ZN +
Pas de dégradation
de la surface.



Après 120 heures :
Galvanisant classique
Degré d'enrouillement
100% de la surface.

iBiotec® Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 44 44

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SMI

Visitez notre usine de production sur



Tec Industries service

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

GALVA ZN + BRILLANT Aérosol

GALVANISATION A FROID,
METALLISATION - RETOUCHES - FINITION BRILLANT

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES*	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Liquide épais	-
Couleur	Visuel	Gris métallisé	-
Odeur	Olfactif	De type solvantée	-
État physique	-	Liquide	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 2811-1	1640	kg/m ³
Nature de la résine	-	Composite	-
Densité de vapeur à 1013 hPa pour air = 1	-	3,4	-
ODP Ozone Depleting Potential	-	0	Facteur
Plage de température d'utilisation	-	de -50 à +550	°C
Point éclair vase clos	NF EN 22719	Sans	°C
Temps hors poussière à 25°C	-	3'30	Minutes
Temps de séchage à 25°C avant manipulation	-	5	minutes
Temps de polymérisation totale à 25°C	-	24	heures
Protection anticorrosion (test au brouillard salin)	NF ISO 9227	120	heures
Degré d'enrouillement après 120H	ISO 4628/3	0	Cotation
Degré d'enrouillement après 240H	ISO 4628/3	4	Cotation
Degré d'enrouillement après 300H	ISO 4628/3	5	Cotation
Épaisseur du film humide	-	10	µm
Épaisseur du film sec	-	8	µm

* : mesures effectuées sur le principe actif

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement de bas en haut, après décolllement de la bille à l'intérieur de l'aérosol.

Pulvériser à environ 25 cm des surfaces à traiter sans surépaisseur, en croisant les couches si nécessaire.

Traiter impérativement des surfaces dégraissées, propres, sèches et sans trace de rouille ou de calamine.

Effectuer un brossage métallique ou un ponçage préalable si nécessaire.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Ne pas purger l'aérosol après utilisation.



iBiotec® Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 44 44

ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SMI

Visitez notre usine de production sur



Tec Industries service

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

Date de révision : 05/03/2014 - N° de révision : 03